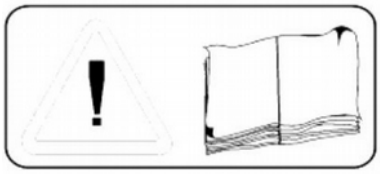
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТАНОК ДЛЯ ПРАВКИ ЛИТЫХ ДИСКОВ

модель:

KRW-RS28M





ПОСТОЯННО ХРАНИТЕ РУКОВОДСТВО РЯДОМ С ОБОРУДОВАНИЕМ И УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ВСЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛИ ОЗНАКОМИЛИСЬ С НИМ
ВНИМАТЕЛЬНО СЛЕДУЙТЕ ИНСТРУКЦИЯМ, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ПРАВИЛЬНУЮ РАБОТУ УСТРОЙСТВА

* Производитель оставляет за собой право улучшать содержание данного руководства.

Примечание
Настоящее руководство является частью изделия. Перед использованием станка, внимательно ознакомьтесь с указанными в ней предупреждениями и инструкциями, это важно для безопасной эксплуатации и технического обслуживания.

Данный станок является прессом для правки геометрии деформированных дисков автомобилей.

Станок должен использоваться только для выполнения тех функций, для которых он специально предназначен, любое другое использование считается неправильным и неприемлемым.

ВАЖНО
Этим станком должен управлять только обученный персонал. Любые работы с электрическими, гидравлическими или пневматическими системами должна выполняться только квалифицированным персоналом.

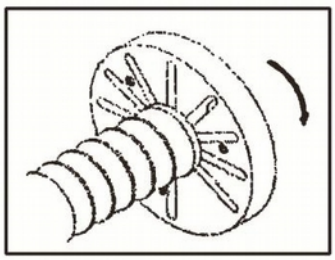
СОДЕРЖАНИЕ

1. Примечание
2. Описание устройства
3. Введение
4. Проблемы, возможные причины и способы устранения
5. Установка станка
6. Эксплуатация
7. Предупреждения по безопасности
8. Конструкция станка
9. Техническое обслуживание
10. Электрическая схема

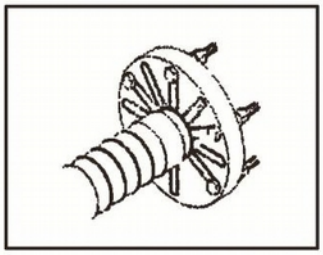
Технические характеристики

Высота	900 мм
Длина	950 мм
Ширина	560 мм
Вес нетто	240 кг
Уровень шума	75 дБ

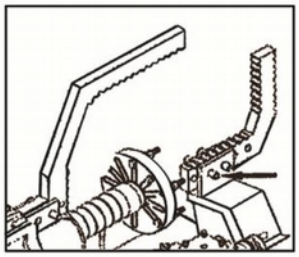
ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА



• Планшайба должна вращаться в направлении, указанном стрелкой



• Планшайба предназначена для обслуживания дисков разного размера



• Убедитесь, что пальцы для упоров установлены в нужных местах, и убедитесь, что поршни вошли в пазы.

Техника безопасности

• Не просовывайте руки между поршнями и убедитесь, что диск надежно закреплен на планшайбе
• Не применяйте поршень к живым существам

РУКОВОДСТВО

Данное руководство подготовлено для персонала мастерской, специализирующегося на эксплуатации оборудования, и технических специалистов, ответственных за плановое техническое обслуживание. Ознакомьтесь с руководством перед началом любых операций по ремонту и установке дисков.

Данное руководство содержит важную информацию, касающуюся:
• Безопасности станков для правки дисков
• Безопасности персонала, выполняющего операции и техническое обслуживание.

Распаковка, транспортировка и хранение

Поддоны должны перемещаться с помощью автопогрузчика. Выбранное оборудование должно быть подходящим для безопасного подъема и перемещения с учетом размеров, веса и хрупкие предметы не должны быть повреждены.

Хранение

Храните механизм в упаковке в закрытом помещении, где нет прямых солнечных лучей, при температуре от -10 до +40°C.

Укладка упаковок в штабель

Данный тип упаковки позволяет укладывать в штабель до 2 упаковок при условии, что они надежно закреплены для предотвращения падения. До 2 поддонов можно штабелировать друг на друга на грузовики или в контейнеры, при условии, что они скреплены и зафиксированы, чтобы исключить возможность падения.

Вскрытие ящиков

После получения ящиков убедитесь, чтобы он не был повреждён во время транспортировки и все части, указанные в описи комплекта поставки, есть в наличии. Упаковки нужно вскрывать, приняв все меры предосторожности, во избежание травм людей или повреждения оборудования или его частей. Следите за тем, чтобы при открытии упаковки никакие части не выпадали.

Утилизация упаковочного материала

Деревянные поддоны и упаковочную пленку можно перерабатывать.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- **Данный станок рассчитан только на диски диаметром 10"-26"**
- **Данный станок должен использоваться только для ремонта дисков**
- **Обратите внимание на предупреждающие знаки на станке**

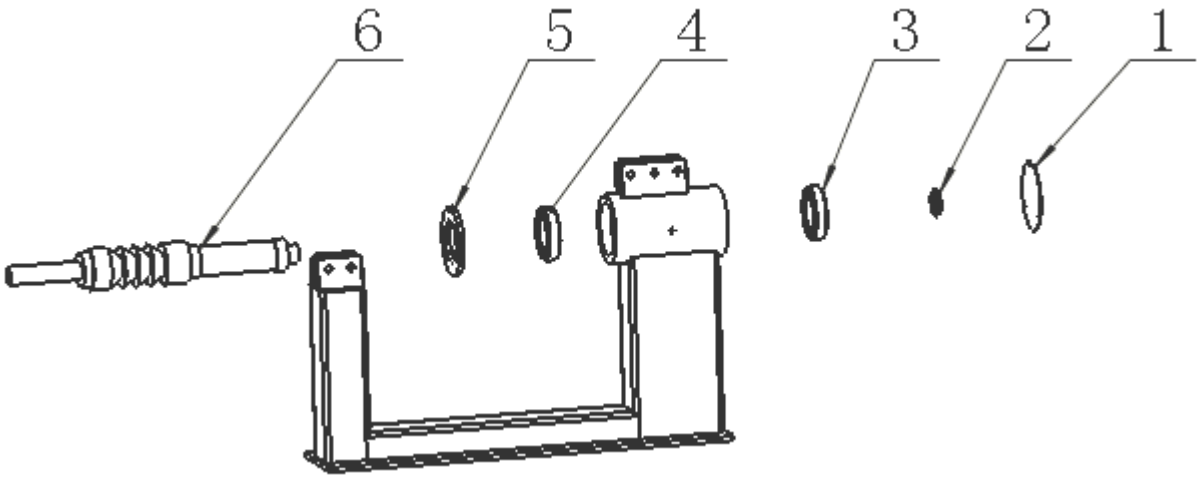
Если оператор услышит необычные шумы, вибрацию или что-то, что может представлять опасность, он должен немедленно выключить главный выключатель и ознакомиться с разделом «Проблемы, возможные причины и способы устранения» в руководстве по эксплуатации. Если проблема не устраняется, позвоните в сервисную службу.

- **Надевайте защитные очки и перчатки во время работы**
- **Стойте прямо во время работы**

Освещение: Все части подъемника должны быть одинаково и достаточно освещены, чтобы обеспечить отсутствие зон затемнения, бликов отраженного света и зон недостаточной освещенности, которые могут вызвать усталость зрения.

- **Работайте в изолированном и чистом помещении**
- **При отсутствии электричества выключайте главный выключатель**
- **Соблюдайте безопасную дистанцию**
- **Станок должен быть установлен на ровной поверхности**

! НЕ СТОЙТЕ ПЕРЕД ПЛАНШАЙБОЙ, КОГДА ОНА ВРАЩАЕТСЯ



1. Снимите крышку.
2. Открутите 3 винта коробки передач и потяните за нее, чтобы снять.
3. Снимите гайки и шайбы.
4. Открутите гайки подшипников.
5. Открутите 3 винта передней крышки подшипников и потяните за нее, чтобы снять.
6. Поверните вал в сторону, указанную стрелкой, и снимите его.

Планшайба не вращается ни в одном направлении	1. Питание не подключено. 2. Неисправность предохранителя. 3. Некорректное подключение к сети. 4. Главный выключатель питания не включен	1. Проверьте правильность установки вилки и ее подсоединения. 2. Включите питание от сети. 3. Замените предохранитель
Недостаточное давление в гидроустановке.	1. Гидравлический двигатель вращается в обратном направлении. 2. В соединении имеется утечка масла. 3. В гидравлическом двигателе произошла утечка масла.	1. Вставьте два провода в соединительный разъём в обратном порядке. 2. Проверьте муфты, при необходимости замените их. 3. Долейте масла в гидравлический двигатель.

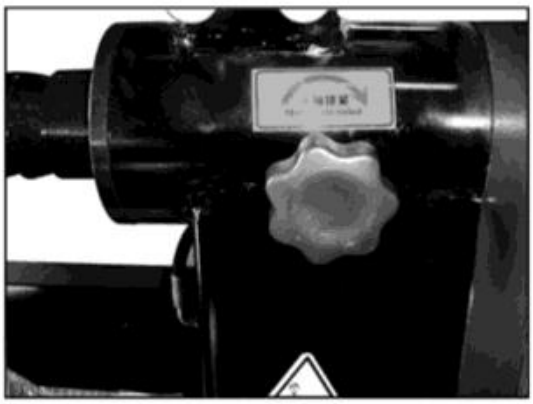
КРЕПЛЕНИЕ СТАНКА К ПОЛУ

Для обеспечения надлежащей работы станок должен быть закреплен на полу с помощью дюбелей.

a. Просверлите пол спиральным сверлом по бетону диаметром 15 мм, используя отверстия в основании в качестве шаблона для сверления.
b. Переместите устройство для правки дисков и вставьте анкерные болты в просверленные отверстия, затем установите станок в нужное место для закрепления.
c. Вставьте анкерные болты и затяните их динамометрическим ключом (с усилием 25 Нм).



При повороте переключателя по часовой стрелке вращение станком происходит влево, против часовой стрелки - вправо. Среднее положение означает останов.



Когда станок находится в активном состоянии вращение вправо блокирует основную ось.
При повороте влево основная ось ослабляется и может вращаться.

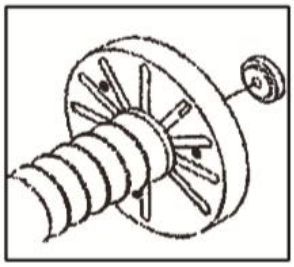
ЛЮБЫЕ РАБОТЫ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМИ СИСТЕМАМИ, ВКЛЮЧАЯ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ!

· Убедитесь, что характеристики основного источника питания соответствуют указанным на паспортной табличке.
· Подключите кабель к вилке, соответствующей европейским нормам или нормам страны, в которой используется станок.
· Вилка должна иметь клемму заземления.
· Проверьте правильность подключения защитного заземления.
· Станок должен быть подключен к электросети через многоступенчатый разъединитель, соответствующий европейским нормам, и с контактными отверстиями не менее 3 мм.
· Проверьте правильность подключения разъединителя на электрической плате.
· Когда станок подключен к питанию, включите его и проверьте правильность направления вращения; оно должно соответствовать стрелке на двигателе.
· Если вращение происходит в обратном направлении, поменяйте местами два провода в соединительном разъёме.
· Если станок начнет работать некорректно, следует немедленно нажать кнопку аварийного останова и ознакомиться с разделом «Проблемы, возможные причины и способы устранения» в руководстве по эксплуатации.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА НЕСОБЛЮДЕНИЕ ВЫШЕУКАЗАННЫХ ИНСТРУКЦИЙ

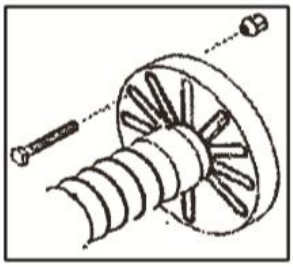
ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Закрепление поврежденного диска на планшайбе



1. Очистите диск от грязи и снимите балансировочные грузики.

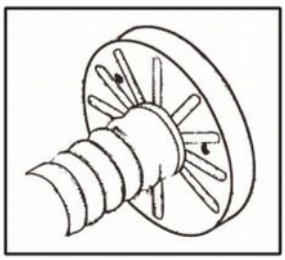
2. Выберите соединительную планшайбу подходящего размера.



3. Затяните гайки, чтобы начать ремонт.

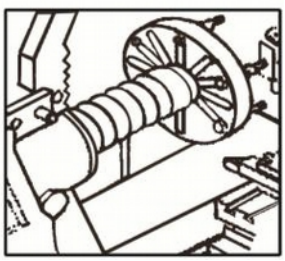
4. Затяните соединительную планшайбу и закрепите в соответствующих пазах.

Осмотр поврежденного участка



1. Проверните планшайбу.

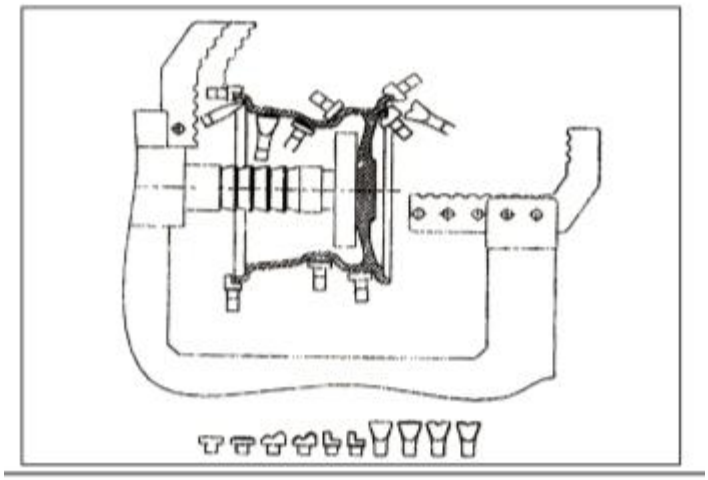
2. С помощью указателя биения определите место повреждения и отметьте его.



3. Затяните гайки, чтобы начать ремонт.

4. Выберите подходящую насадку и выполните правку.

Ремонтные положения диска



Эксплуатация и использование
Примеры использования

При ремонте железных дисков используйте также рихтовочный ключ для дополнительного усилия.
Перед началом правки некоторые диски необходимо нагреть (особенно алюминиевые).
Эта процедура важна для:
1.Предупреждения появления трещин и повреждений на диске.
2.Обеспечения безопасной эксплуатации поршня гидроцилиндра.
3.Обеспечения безопасности персонала.

Если обод сильно поврежден, сначала почините его рихтовочным ключом, а затем нажимом насадками.

Работа шпинделя

Плотно затягивайте крепежные ручки во время работы шпинделя.
Плотно затягивайте гайки во время работы шпинделя.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения эффективности работы станка и его правильного функционирования необходимо регулярно проводить очистку и техническое обслуживание.

До начала очистки или проведения технического обслуживания отключите главный выключатель и выньте вилку из розетки.

Ежедневно

Производите очистку и смазку планшайбы и шпинделя.

Ежемесячно

Проверяйте уровень масла в гидроустановке.

Каждые 6 месяцев

Производите смазку подшипников. Проводите общую проверку.

Каждый год

Общая проверка: Визуальный осмотр всех компонентов и механизмов на предмет отсутствия возможных неисправностей.

Электроустановка Проверка электрического оборудования производится квалифицированными электриками.

ХРАНЕНИЕ

Периоды простоя	Постоянное хранение
При временном хранении устройства или в тех случаях, когда оно не используется, выньте вилку из розетки.	Если решено хранить станок в течение длительного времени, рекомендуется отключить его от сети, отсоединив сетевой кабель после его отключения от сети.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

На станок предоставляется гарантия 1 год. К станку прилагается соответствующий гарантийный сертификат.

При любых отказах оборудования следует обратиться к разделу «Неисправности, причины и способы их устранения». Какие-либо другие неисправности должны быть устраняться квалифицированными специалистами.

При каждом обращении в техническую службу важно сообщать модель оборудования, серийный номер (указан на паспортной табличке) и тип неисправности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



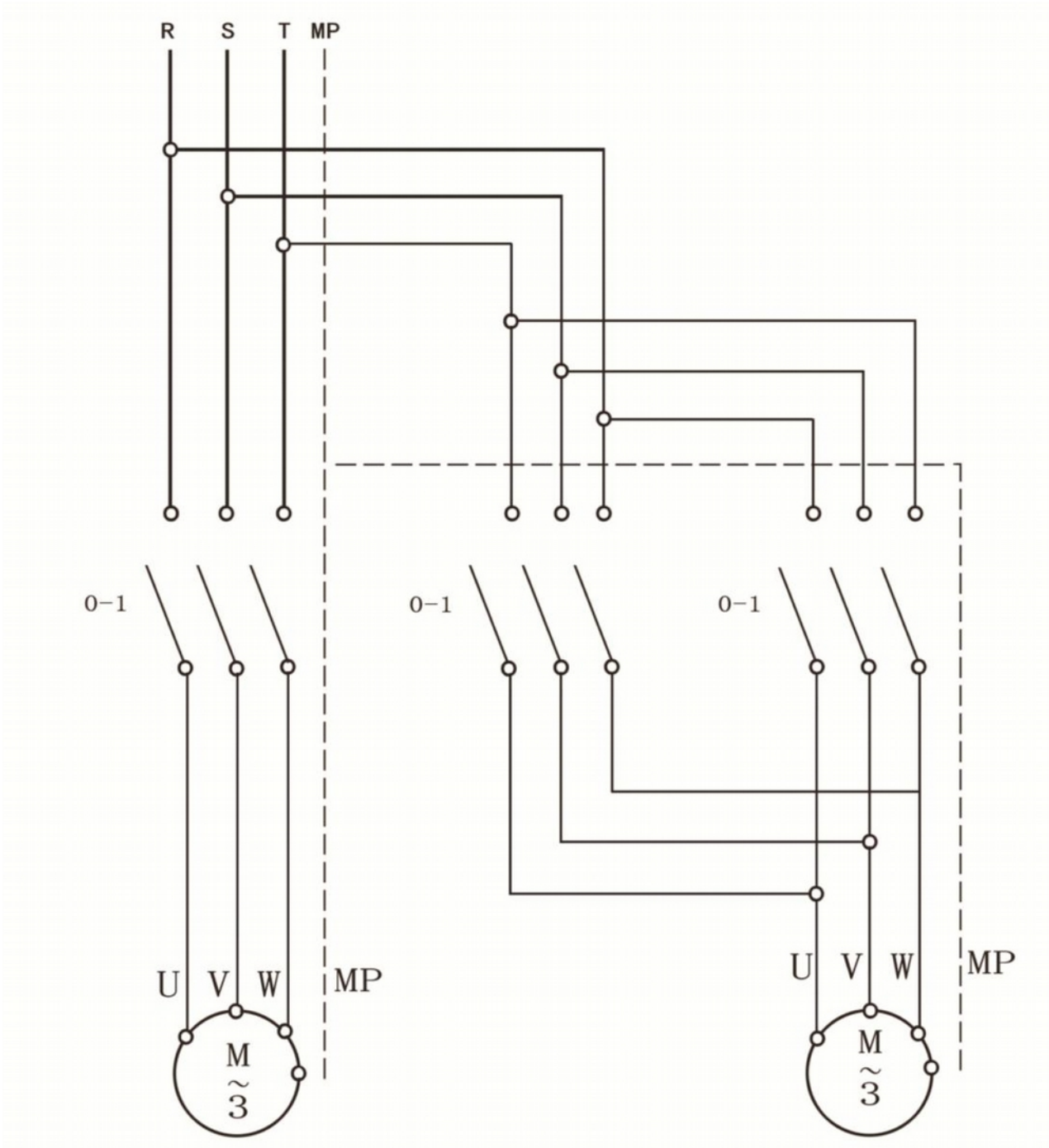
Любые работы с электрическими, гидравлическими или пневматическими системами должны выполняться только **КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.**

На двигатели гарантия не распространяется.

Используйте только оригинальные детали.
Мы не несем ответственности за использование не оригинальных запасных частей.

ЭЛЕКТРОСХЕМА

1×110V AC+PE 50Hz-60Hz
1×220V AC+PE 50Hz-60Hz
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ-РЕДУКТОР



1×380V AC+PE 50Hz-60Hz
1×220V AC+PE 50Hz-60Hz
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ-РЕДУКТОР

